senova® Kunststoffe GmbH & Co. KG
5723 Uttendorf, Gewerbestrasse 12
Tel. +43 (0) 65 63 2 00 20-0
office@senova.com

Niederlassung Wien, NÖ, Bgld
1230 Wien, Wiegelestraße 38,Zufahrt Gastgebgasse
Tel. +43 (0) 18 65 87 22-0
wien@senova.com

Technische Eigenschaften von: **senobond® light (ALU-PE-ALU)**

Ausgabe / Datum: 2 / 17-10-2021

Charakteristik		Einheit	Testmethode	Wert
ALLGEMEIN				
Dickentoleranz		mm	-	-0,1 bis +0,5 mm
Wärmeleitfähigkeit		W/(K.m)	ISO 22007	0,01
Wasseraufnahme	23°C	%	ISO 62	0,01
Dichte		g/cm³	ISO 1183	1,19 - 1,45
BRANDVERHALTEN				
Brennverhalten			EN 13501	Bs1d0
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN				
Temperatureinsatzbereich	langzeitig (Monate)	°C	-	-50° - +80° C
Längenausdehnungskoeffizient		$10^{-4}K^{-1}$	ISO 11359	0,24
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN				
Streckspannung	23°C	MPa	ISO 527	145-185
Zug E-Modul		MPa	ISO 527	70000

Unsere anwendungstechnische Beratung in Wort und Schrift soll Ihre eigene Arbeit unterstützen. Sie gilt als unverbindlicher Hinweis, auch im Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter – und befreit Sie nicht von der Notwendigkeit der praxisgerechten eigenen Prüfung der Produkte auf Ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Produktionsbeschreibungen enthalten keine Aussagen über die Haftung für etwaige Schäden. Sollte dennoch eine Haftung in Frage kommen, so ist diese für alle Schäden auf den Wert der gelieferten und eingesetzten Ware begrenzt. Eine Haftung für mögliche Schäden, die bei der Bearbeitung auftreten, können wir nicht übernehmen. Die aktuellste Ausgabe / Datum ist zu beachten.